

Werkstoff-Nr.: Kurzname:  
**1.4034 X46Cr13**

DE - Bezeichnung:  
**R45**

**Chemische Zusammensetzung:**  
 (Richtanalyse in %)

C	Cr						
0,46	13,50						

**Werkstoffeigenschaften:**

Nichtrostende martensitische Legierung, sehr gute Polierbarkeit, gute Aufhärbarkeit.

**Verwendung:**

Schneidwaren, chirurgische Instrumente, Pumpenbauteile, Ventile.

**Lieferzustand:**

Weichgeglüht, max. 245 HB

**Physikalische Eigenschaften:**

Wärmeausdehnungskoeffizient	$\left[ \frac{10^{-6} \text{ m}}{\text{m K}} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
		10,5	10,9	11,3	11,6
Wärmeleitfähigkeit	$\left[ \frac{\text{W}}{\text{m K}} \right]$	20°C	350°C		
		24,6	25,4		

**Wärmebehandlung:**

Weichglühen

Temperatur	Abkühlung	Glühhärt
750 - 840°C	Ofen	max. 245 HB

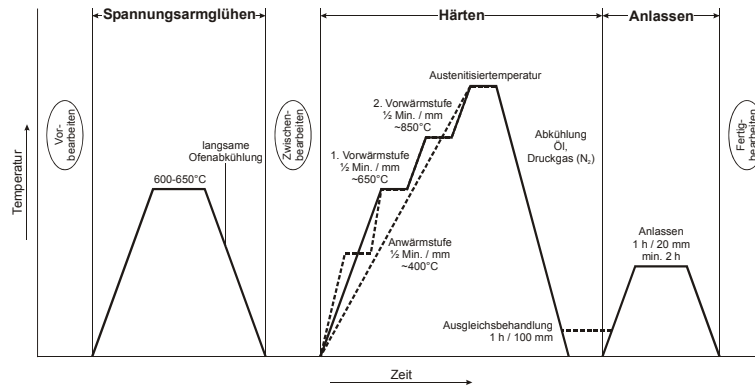
Spannungsarmglühen

Temperatur	Abkühlung	
600 - 650°C	Ofen	

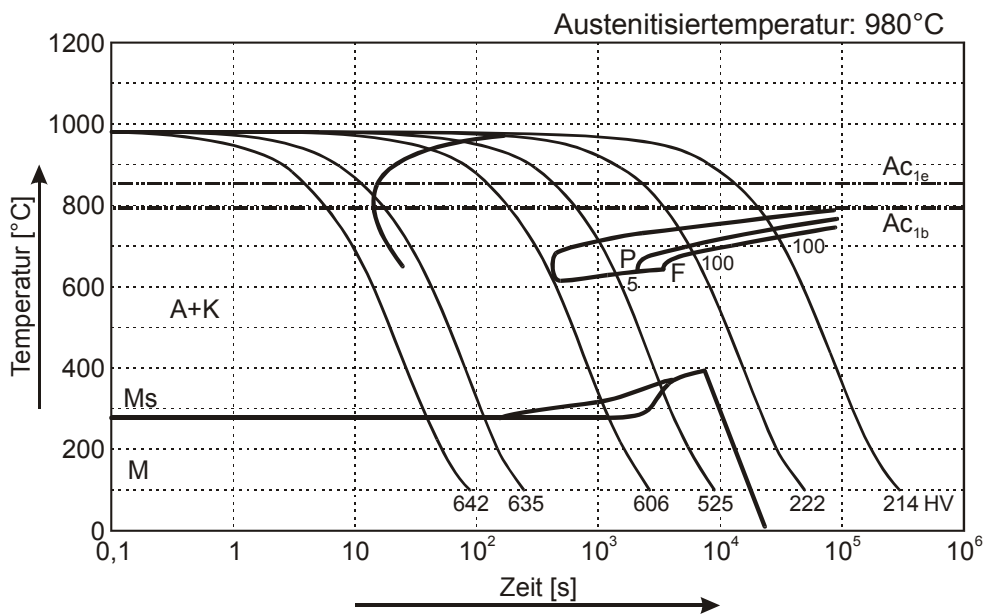
Härten

Temperatur	Abkühlung	Anlassen
980 - 1030°C	Öl oder Druckgas (N <sub>2</sub> )	siehe Anlassschaubild

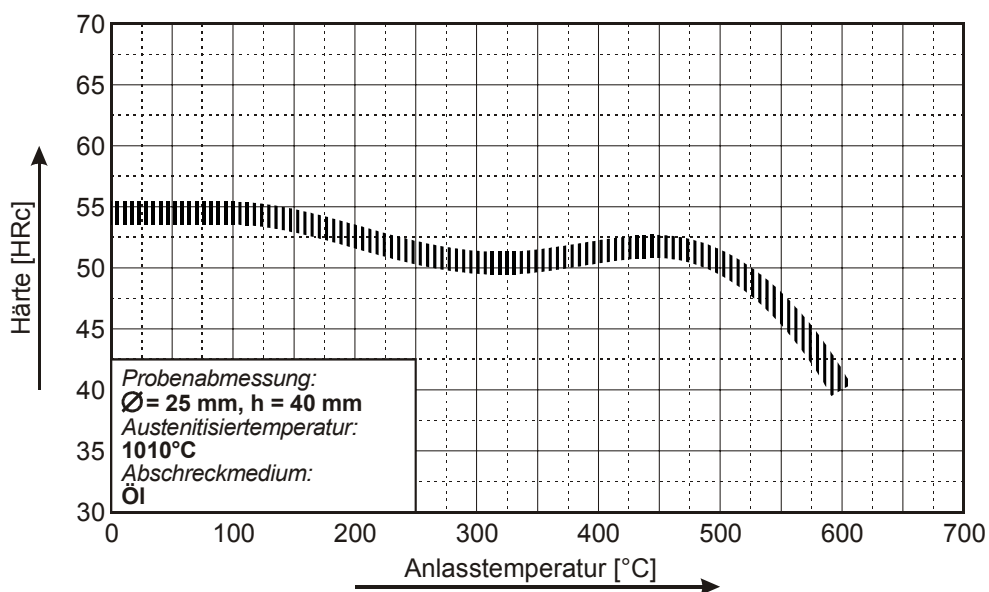
# (1.4034) Temperatur-Zeit-Folge für die Wärmebehandlung



## kontinuierliches ZTU-Schaubild



## Anlassschaubild



Hinweis: Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.