

Werkstoff-Nr.: Kurzname:

1.2601 X165CrMoV12

DE - Bezeichnung:

CPPK

Chemische Zusammensetzung:
(Richtanalyse in %)

C	Cr	Mo	V	W			
1,65	12,00	0,60	0,30	0,50			

Werkstoffeigenschaften:

Ledeburitischer 12%iger Chromstahl, hoher Widerstand gegen abrasiven und adhäsiven Verschleiß, gute Zähigkeit, maßänderungsarm, hohe Druckfestigkeit, sekundärhärter, daher als Grundwerkstoff für eine anschließende Nitrierung oder Beschichtung (CVD, PVD) geeignet.

Verwendung:

Eisenk- und Tiefziehstempel, Fließpresswerkzeuge, Umformrollen, Kaltscherenmesser, Schneid- und Stanzwerkzeuge.

Lieferzustand:

Weichgeglüht, max. 250 HB

Physikalische Eigenschaften:

Wärmeausdehnungskoeffizient	$\left[\frac{10^{-6} \text{ m}}{\text{m K}} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
		10,7	11,3	11,8	12,2
Wärmeleitfähigkeit	$\left[\frac{\text{W}}{\text{m K}} \right]$	20°C	350°C		
		31,8	29,4		

Wärmebehandlung:

Weichglühen

Temperatur	Abkühlung	Glühhärt
820 - 850°C	Ofen	max. 250 HB

Spannungsarmglühen

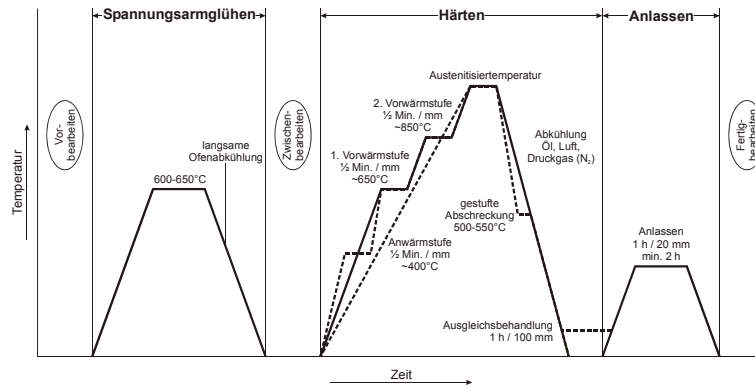
Temperatur	Abkühlung	
600 - 650°C	Ofen	

Härten

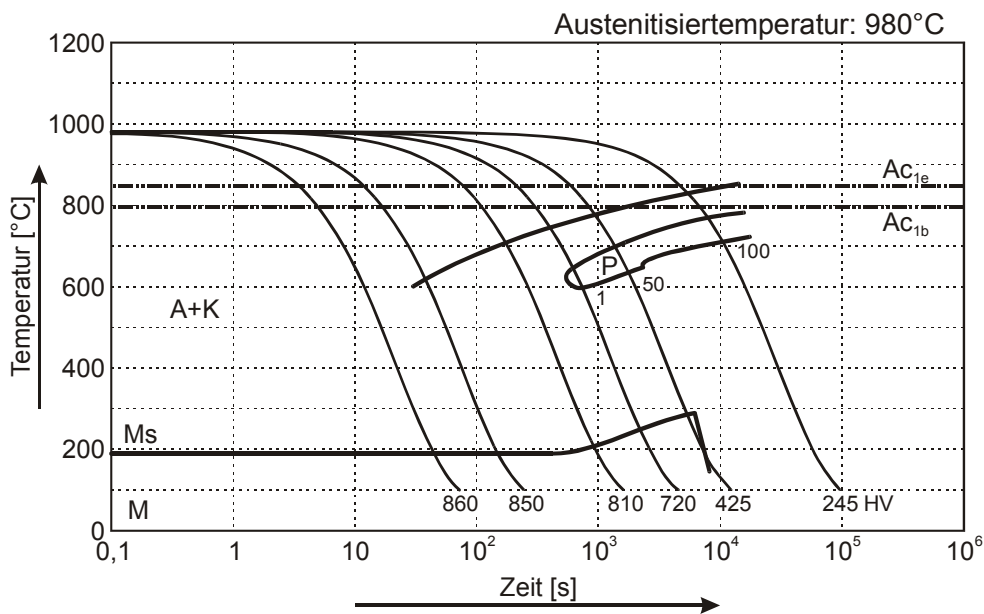
Der Werkstoff 1.2601 ist bei Wahl einer höheren Austenitisiertemperatur (1050°C - 1080°C) sekundärhärter auf ca. 60 HRC. (siehe Kurve ② im Anlassschaubild)

Temperatur	Abkühlung	Anlassen
980 - 1020°C	Öl, Druckgas (N ₂), Luft oder Warmbad 500 - 550°C	siehe Kurve ① im Anlassschaubild

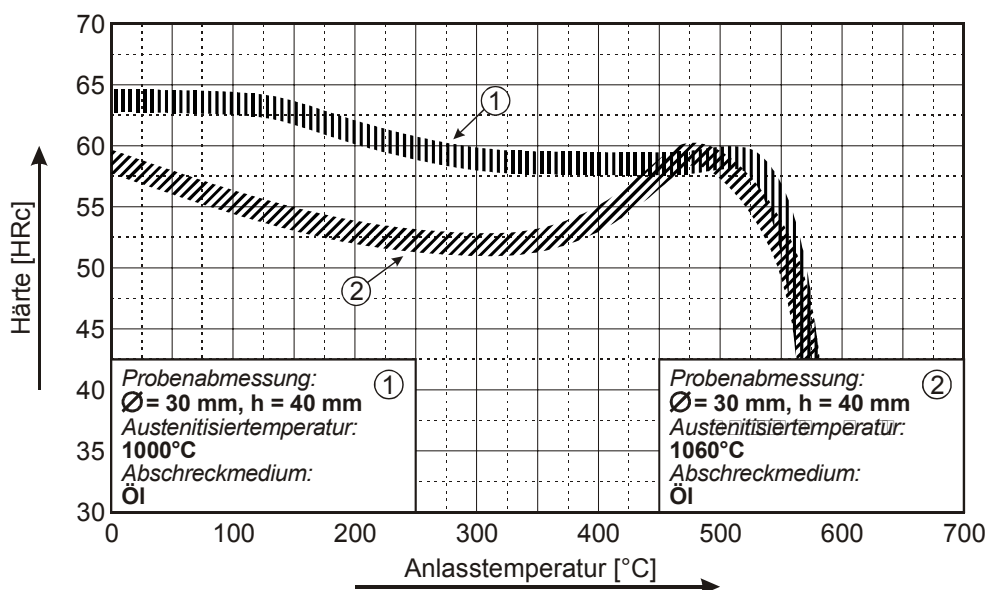
(1.2601) Temperatur-Zeit-Folge für die Wärmebehandlung



kontinuierliches ZTU-Schaubild



Anlassschaubild



Hinweis: Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.