

Werkstoff-Nr.: Kurzname:

**1.4112 X90CrMoV18**

DE - Bezeichnung:

**R17X**

**Chemische Zusammensetzung:**  
(Richtanalyse in %)

C	Cr	Mo	V				
0,90	18,00	1,10	0,10				

**Werkstoffeigenschaften:**

Nichtrostende martensitische Legierung, hohe Aufhärbarkeit, hoher Verschleißwiderstand, polierfähig.

**Verwendung:**

Messer und Schneidwaren, Lochscheiben, Schnecken-elemente, Kugellager, Spritzdüsen.

**Lieferzustand:**

Weichgeglüht, max. 265 HB

**Physikalische Eigenschaften:**

Wärmeausdehnungskoeffizient	$\left[ \frac{10^{-6} \text{ m}}{\text{m K}} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
		10,3	10,8	11,2	11,6
Wärmeleitfähigkeit	$\left[ \frac{\text{W}}{\text{m K}} \right]$	20°C	350°C		
		15,9	20,6		

**Wärmebehandlung:**

Weichglühen

Temperatur	Abkühlung	Glühhärt
780 - 840°C	Ofen	max. 265 HB

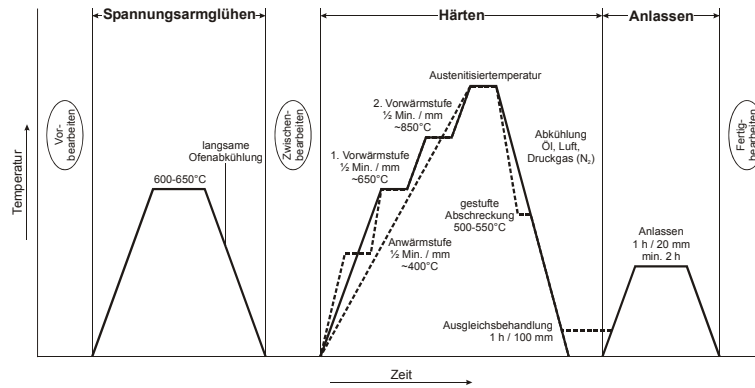
Spannungsarmglühen

Temperatur	Abkühlung	
600 - 650°C	Ofen	

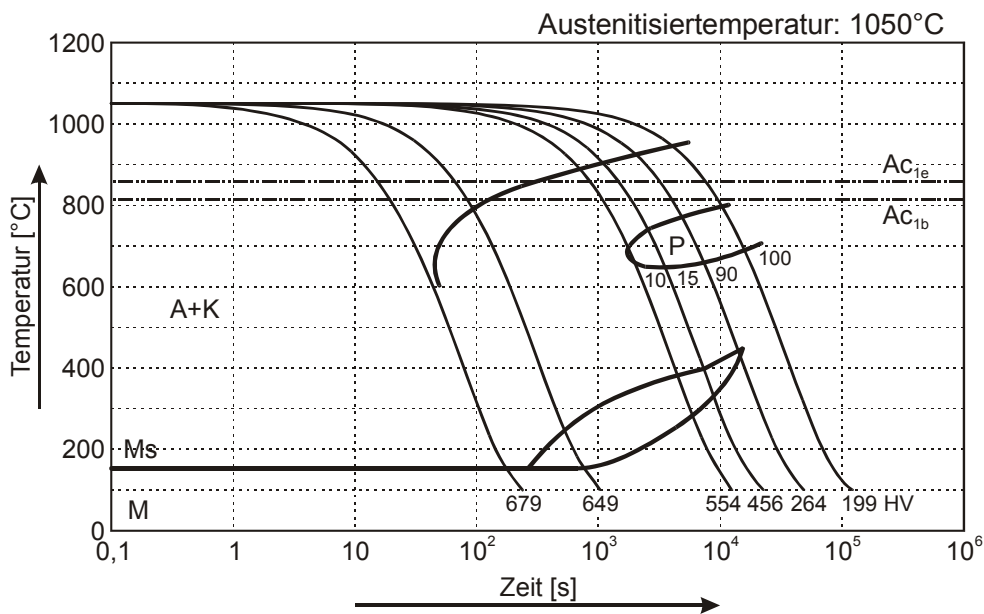
Härten

Temperatur	Abkühlung	Anlassen
1000 - 1050°C	Öl, Druckgas (N <sub>2</sub> ), Luft oder Warmbad 500 - 550°C	siehe Anlassschaubild

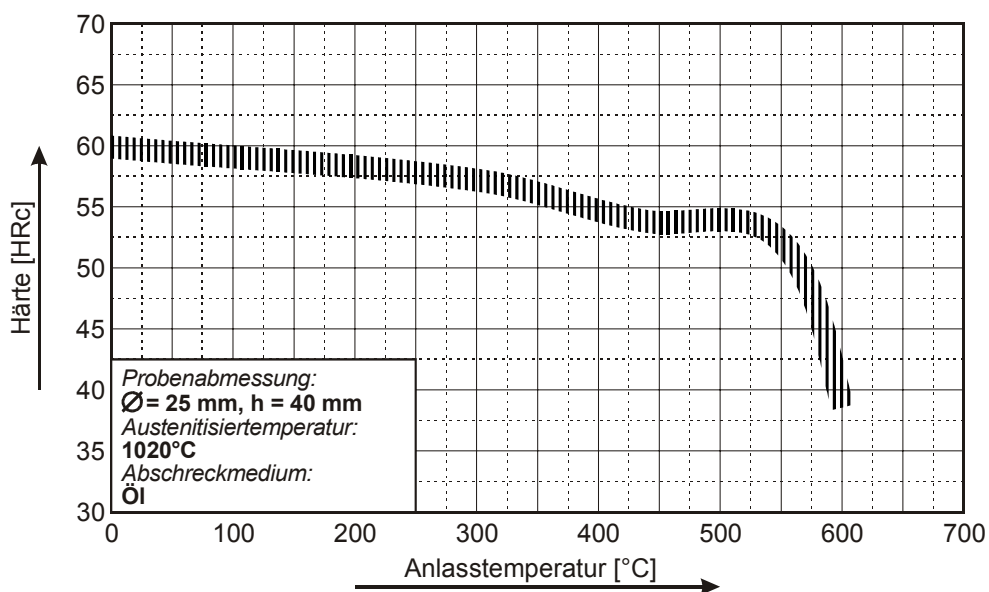
# (1.4112) Temperatur-Zeit-Folge für die Wärmebehandlung



## kontinuierliches ZTU-Schaubild



## Anlassschaubild



Hinweis: Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.